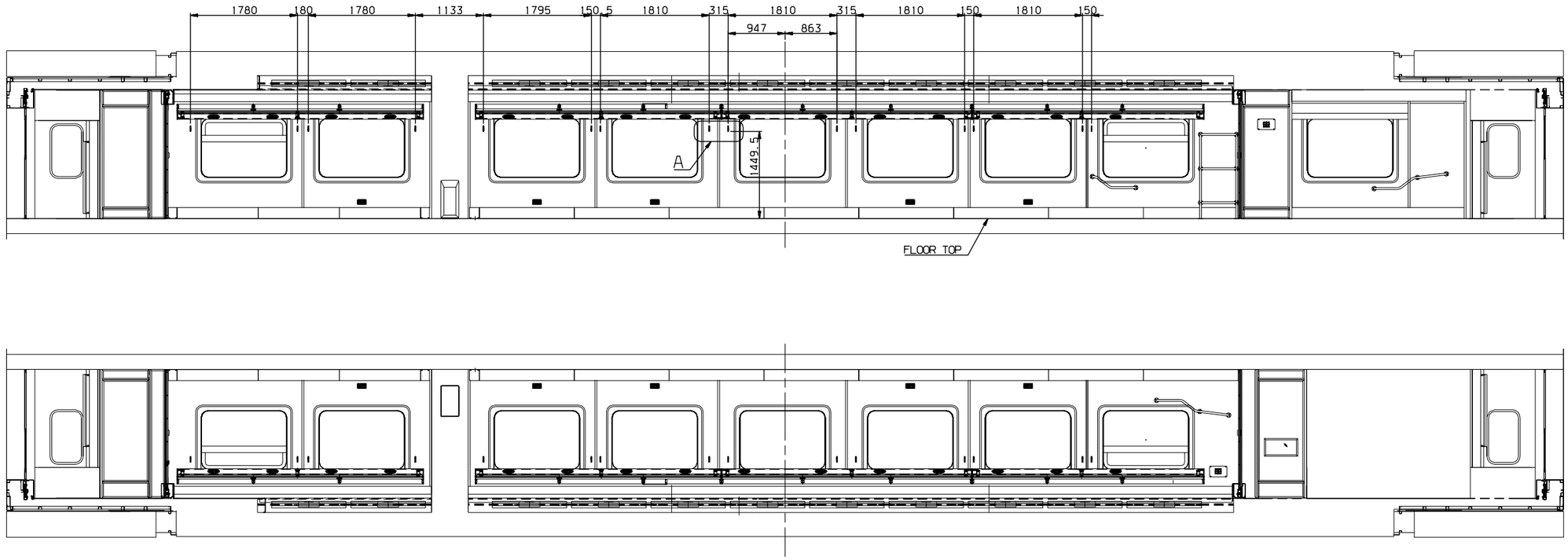
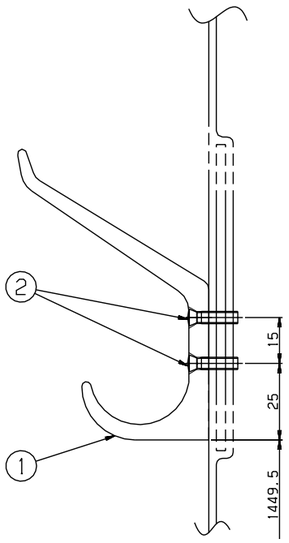
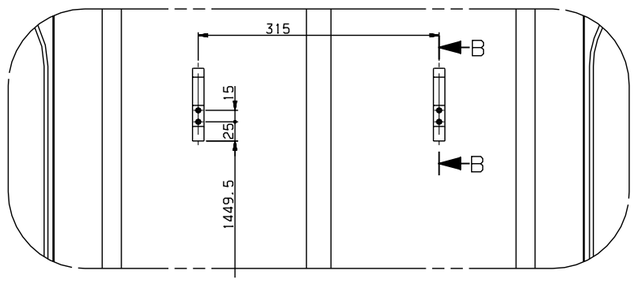
적 용 규 격 SPECIFICATION APPLIED





SECTION B-B
SCALE=1/1



DETAIL A-A
SCALE=1/4

두	~ 40	2	4
	~ 30	2	3
	~ 10	1	1.5
폭	< 3	0.5	1
길	~3150	-	7
	~1600	4	5
	~800	3	4
	~400	2	3
	~200	1.5	2
	~100	1	1.5
통 공 GRADE		A	B
주강, 주강품 CASTING (±)			
~20M	8	14	24
~15M	7	12	21
~12M	6	10	18
~8M	5	8	14
~4M	4	6	11
~2M	3	4	8
~1M	2	3	6
~315	1	2	4
~120	1	2	3
~30	1	1	1
통 공 GRADE	A	B	C
용접 구조물 WELDING (±)			
~20M	-	6.0	8.0
~15M	-	5.0	7.0
~12M	-	4.0	6.0
~8M	-	3.0	5.0
~4M	0.8	2.0	4.0
~2M	0.5	1.2	3.0
~1M	0.3	0.8	2.0
~315	0.2	0.5	1.2
~120	0.15	0.3	0.8
~30	0.1	0.2	0.5
3~6	0.05	0.1	0.2
통 공 GRADE	A	B	C
기계 가공품 MACHINING (±)			
규정사항은 일반공차표 GENERAL TOLERANCE			

기 출 MARK	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	설변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP
BX1	2011.02.14	CHANGED LENGHT OF SCREW.	3D5101-U146	Y.T.KIM	K.B.PARK	J.H.PARK
AX1	2009.07.15	CHANGED PART NO.2.	3D5101-U081	Y.D.KIM	H.S.KIM	H.G.RYU

기 출 MARK	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	설변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP
A 2	RFP90029AN0-002	SCREW,O.H	SUS304		60	M4X16(HEAD M3) ~~M4X20(HEAD M3)~~ B
1	RFP90015AN0	HOOK,COAT	ASSY		30	

품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION	재 질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비 고 REMARKS

승인 APP	H.G.RYU 2009.02.25	재질 MAT'L	명 칭 TITLE: INSTALLATION,HOOK COAT(M)
검도 CHK	H.S.KIM 2009.02.25	용융량 G.W	
설계 DGN	Y.D.KIM 2009.02.24	일 반 공 차 MC WD CT: B B B	도면 번호 DRG. NO: MS RFP90029AN0 Ver. 00 Rev. -B
제도 DRG	S.H.SONG 2009.02.24	SIZE A1	SCALE 1/40 매수 SHEET 1 of 1
참고문헌 REF. NO.	FPP10237		

HYUNDAI Rotem 현대로템주식회사

3D5101 RFP- 년-PRJT 첨리번호

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/배포 금지함. PROPERTY OF ISSUING ENTITY, CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.

CATIA